

Sabroe SAB 128 HR

Specifications

Hersteller	Sabroe
Typ	SAB 128 HR
Kältemittel	NH 3 (ammonia)
kW at 0°C/+40°C	580,1
kW at -5°C/+40°C	476,9
kW at -10°C/+40°C	388,2
kW at -20°C/+40°C	294,4
kW at -30°C/+40°C	184,5
kW at -40°C/+40°C	106,6
E-Motor Specs	5/101 Hz - 6/132 kW - 251/6019 RPM
Anlaufentlastung	✓
Leistungsregelung	✓
Auf einem Stahlrahmen	✓
Ölabscheider	✓
m ³ / h	616 m ³ /h
Bemerkungen	Y.o.b. 2004
Package / Rack	✓
Größe	2150x1200x1700 mm (LxWxH)
Stock	2



Description

Used Sabroe SAB 128 HR

Gebrauchter Sabroe SAB 128 HR Schraubenkompressor für R717 (Ammoniak). Komplett mit einem Schorch LN3225M-AB81L-Z Elektromotor (5/101 Hz, 6/132 kW, 251/6019 U/min), einem Sabroe OHU 4119D Ölabscheider (270 Liter), einem Sabroe OOSI 21142A Ölkühler und einer Ölpumpe. Der Kompressor hat eine Förderleistung von 616 m³/h.





